

比士亞 WKSL 系列酒窖空调安装作业指导书
(适用于工程安装人员)

BREEZAIER PRODUCT LIMITED 比士亞產品有限公司

授權銷售服務商:

深圳市鑫鴻比士亞酒窖文化傳播有限公司

銷售電話:400-1880 365 0755-88836585

<http://www.a1855.com>

一、准备

1.1 工具清单:

| 序号 | 工具名 | 数量 | 备注 |
|----|----------------|----------|-----------------|
| 1 | 真空泵 | 1 台 | 建议使用带加压型的 |
| 2 | 铜管 6# | 按实际 | 不低于 0.7 厚 |
| 3 | 铜管 10# | 按实际 | 不低于 0.7 厚 |
| 4 | 2.5 平方 3 芯电源线 | 按实际 | 请使用品牌通过 CCC 认证 |
| 5 | 0.75 平方 3 芯信号线 | 按实际 | 请使用品牌通过 CCC 认证 |
| 6 | 制冷剂 R134A | 按实际 | 推荐用杜邦 13.6KG 装的 |
| 7 | 接线端子 | 每台机 10 个 | |
| 8 | 3/16 英制内六角 | 1 个 | |
| 9 | 焊接用的工具辅料 | 1 套 | |
| 10 | 固定室外机用支架 | 1 套 | |
| 11 | 加注制冷剂工具 | 1 套 | |
| 12 | 温湿度测量仪器 | 1 个 | |

1.2 安装前提

1.21 安放的位置必须是要进行了防水处理。

1.22 必须达到冷库的保温级级。

1.23 进出的门必须是密封保温门。

比士亚不对在不符合安装条件下运行的设备进行保修服务!!!

二、连接

使用 6#和 10#铜管,各一根以及信号线,电源线,从室内铺设到室外机安放位置,注意铜管总长不超

过 15 米,每一个 90 度拐弯相对减少 1 米有效距离。

2.1 焊接外机

将 6#铜管,及 10#铜管, 对应焊接好

2.2 焊接过滤器与示液镜

随机有配一个过滤器与示液镜,具体的焊接方法是:

过滤器焊接在低压管(大管)上,按过滤器上的箭头方向,不能接反.

示液镜焊接在高压管(小管)上,没有方向.

注意: 焊接时尽量焊接在外机的一侧,以便观察及方便外机的上罩能顺利盖上



示液镜



过滤器

2.3 焊接内机:

室内机必须安放在酒窖距天花 100—150MM 位置, 需要考虑出风与进风能在酒窖中均匀, 出风口不能正对门, 以防止冷气过快跑出。

焊接方式,将铜管由机器背部后的孔穿过,按高低压管对应焊上,注意的是: 焊接时要小心移动机器内的铜管,防止内部细小铜管打折或断开,并且要注意保护好机器内的保温泡沫(用东西隔开再焊接)

2.4 连接排水管

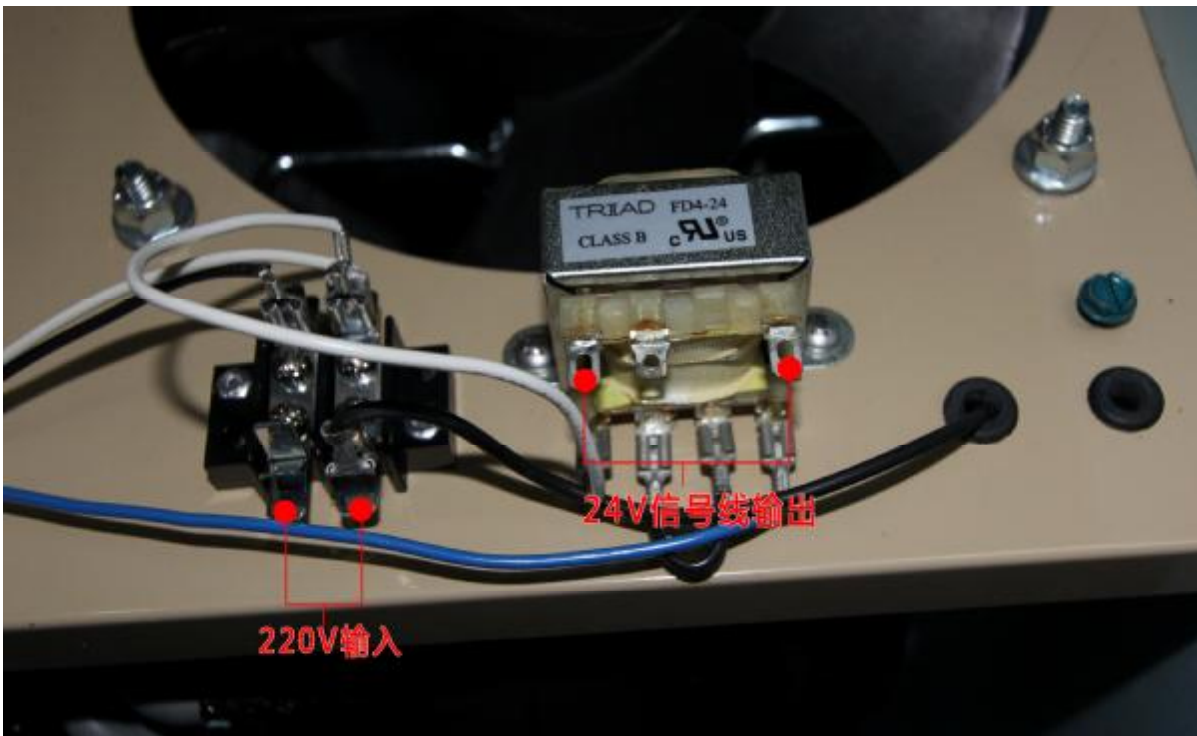
将排水管连接, 锁紧, 自然方式排入出水口 (建议用带保温性的弹性水管)

三、接线

电源线为 3 芯 2.5 平方,信号线为 3 芯 1.5 平方

3.1 焊接室内机电源线及信号线

如下图所示:对应连接好。



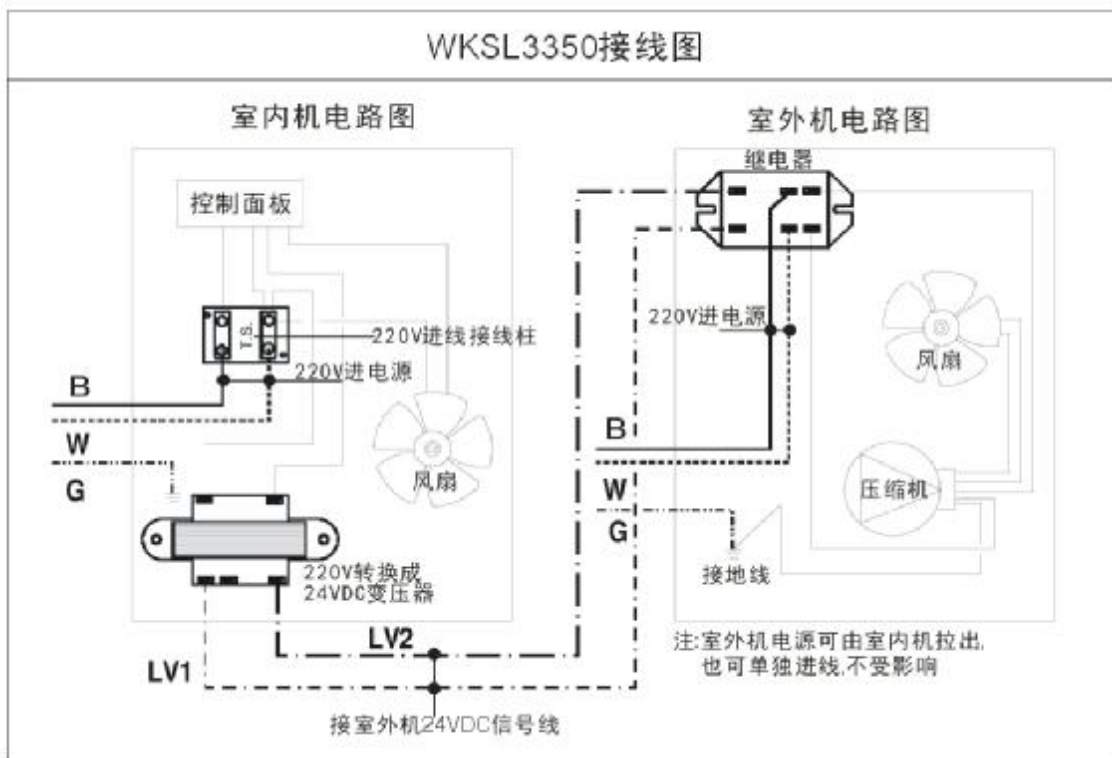
3.2 连接室外机电源线电信号线:

如下图所示:对应连接好。



说明：室内机与室外机的电源线可以同是由室内引出，室外机也可以单独接电源，室外机是由室内机信号进行控制的。

附图：WKSL3350 电路接线图



四 抽真空与加制冷剂

4.1 排出气体

因为机器是充氮气运输,所以必须排出原来的氮气,需要准备英制 3/16 的内六角,扭开室外机的阀门,排出气体。

4.2 抽真空检漏

抽取真空后打上压力表,两个小时或更长时间后再取表,查看是否有泄漏。

4.3 加制冷剂

开机(检查内外机全部连接完好),缓慢加入制冷剂,检查室内机是否制冷:通常查看蒸发器上是否有挂水珠就有确认,或是用温湿度表进行测量,通常从出风口出来的温度比实际温度(也就是机器显示器上显示的温度)会低 6℃,表示正常制冷,机器的最佳压力是加到 30-35PSI,具体视现场情况可进行适当调整。

五、安装完成

按说明书进行功能调试。盖上机器外罩,注意,内机的保温泡沫一定要保护好,装上外罩时一定要先把保温泡沫盖好。

注意: 在固定内外机时必须水平放置,最好加设防水防尘装置

日常调节操作请见:《比士亚酒窖空调系列产品日常调节操作说明书》

参考图片:

比士亚 WKSL3350 安装效果示意图

